



智能平衡重无人叉车

VMR-FL22003C



产品优势

Product Advantages

- 自主寻货：基于高精度视觉算法，托盘摆放不规整、无序情况下，智能定位托盘，调整叉叉方向；
- 自动搬运：基于环境自然特征建图和定位，无需轨道和地标，可自主定位、规划路径、行驶；
- 安全可靠：3D视觉、激光雷达、急停按钮、碰撞条等多级安全措施，实现 360°全向区域 立体化 安全防护；
- 自主充电：具备自主充电功能，低电量时自行充电，或者按照指定时间完成自主充电。



应用行业

Application Industry

- 适用于电商仓储、工厂仓库；
- 高频上下料，对接精度高，料笼堆叠需求；
- 多班制，全天24小时运行。



Tel: 86-400-800-6709



www.lanxinrobotics.com



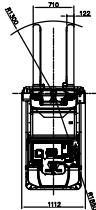
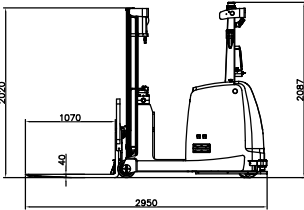
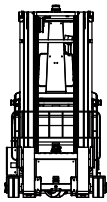
杭州市余杭区文一西路1818-2号中国人工智能小镇7-802

Version: V2024.7.18



产品三视图

Product Three Views



技术参数

Technical Parameters

智能平衡重无人叉车		VMR-FL22003C
基本参数	外形尺寸	2950L*1120W*2100H mm
	本体自重	3100 kg
	旋转直径	Φ3600 mm
业务能力	额定负载	最大2000 kg
	升降行程	3000 mm（最大4500 mm）
	载前中心距	500 mm
	叉臂尺寸	1070L*122W*40H mm * 2
	货叉外宽	710 mm
安全防护	防护范围	360°全方位，包括本体及背负物料
	防护措施	三级防撞：减速、缓冲、急刹
	激光避障	前后三激光，360°全覆盖
	触边停障	前部半包保护
	急停按钮	本体周围单手可及范围内可操作
	声光告警	灯光指示+语音提示
	视觉避障	支持
运动性能	驱动方式	单舵轮
	导航方式	自然导航，视觉/激光slam
	行走方式	前后双向、左右转向、原地旋转
	行走速度	0~1.5 m/s
	导航对接精度	±10 mm
	停止角度精度	±1°
续航能力	电池类型	磷酸铁锂
	电池规格	24V 270AH
	续航时间	6~8 h
	充电方式	自主充电+手动充电
	充电时间	≤3 h
	电池寿命	2000次循环
人机交互	液晶显示屏	10寸显示屏
	灯光指示	包括本体状态、故障报警、电池电量等指示
	声音提示	包括转向、告警提示、音乐播放等提示
	按钮操作	急停按钮、开关按钮、操作按钮
	手操器	具备
	扩展接口	RJ45百兆
应用环境	应用场景	室内
	环境温度	0~40 °C/10~90%RH，无凝露
	路面坡度	≤ 空载5% / 满载3%
	网络通信	WiFi/IEEE 802.11a/b/g/n/ac/ax，选配5G
	直角堆垛通道宽度	3600 mm（1200*1200托盘）
	居中对接通道宽度	3800 mm（1200*1200托盘）
	地面承重	≥2100 kg/m²